

Separate the profile by cutting a 1" notch in the center of the two profiles. In a gentle tearing motion, pull the two profiles apart as in FIG. 2. DO NOT SEPARATE Laterally. See FIG. 3.

The strip can be mounted to the edge of any dock with a 2" x 4" face or greater. The strip is held in position with Stainless Steel Screws (1006-F). The screws must be located on a MAXIMUM of 8" centres and can be staggered as shown in the screw pattern below, FIG. 4.

The top edge of the profile should be mounted first. The start and finish of each strip must be fastened with 2 screws as shown in FIG. 4.

The profile can be cut to any length using a sharp hand saw and a mitre box as a guide, or a power mitre saw can be used. When using a power mitre saw, the profile must be flat on the saw table. Use a slow controlled feed on the saw when cutting.

When joining one or more profile lengths, use the Connectors (1029-F). This will line up the profiles and give the installation a clean continuous look.

Corners can be formed using Corners (1049-F), 2 are required for each 90° corner.

The ends of the profile are sealed using the End Plugs (1027-F), 2 are required for each end.

Use Clear PVC Solvent (1051-F) on all Connectors, Plugs and Corners.

By following the above procedure you will seal the profile and create an internal air cushion for added impact protection. AIR CUSHION PROFILE®

All screws should be driven flush with the surface of the profile. DO NOT OVERTIGHTEN. The screws must be mounted in the small "v" groove provided in the profile. Use a spacer stick or tape measure to ensure that the screws are on 8" centres as it will give the dock a clean, professional finished appearance. The start and finish screws should be located 1/2" from the end of each strip.

If water levels are a problem on fixed or permanent docks, the profile can be cut in short strips and mounted on any vertical surface. The top of each profile should be sealed using End Plugs (1027-F). On vertical pilings mount 2 or 3 strips around the diameter of the piling in a vertical position. Overlap the mounting lips so the screw will mount two lips at the same time.

FIG. 2

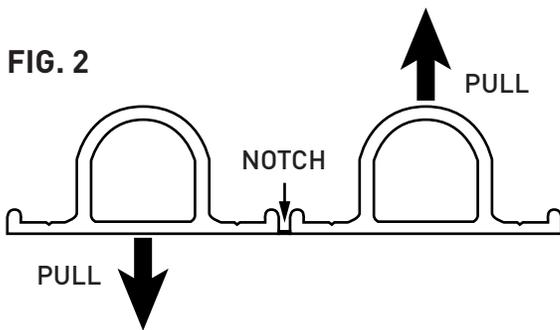
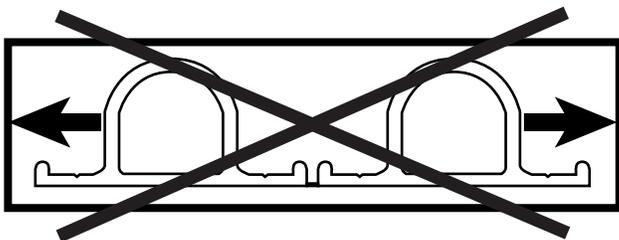


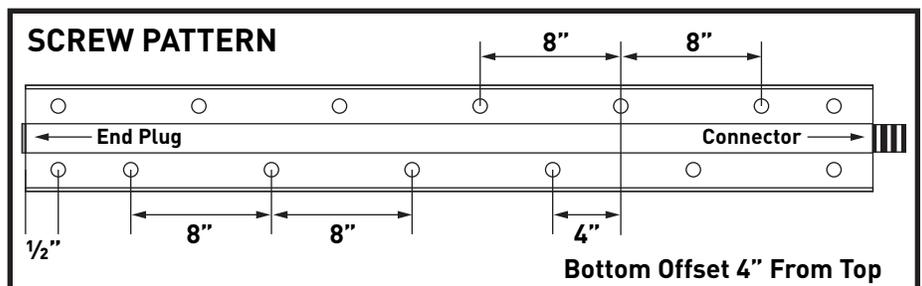
FIG. 3



### TOOLS & ADDITIONAL MATERIALS REQUIRED

- S.S. Mounting Screws 1006-F
- Connectors 1029-F
- Corners 1049-F
- End Plugs 1027-F
- Clear PVC Solvent 1051-F
- Tape Measure
- Square
- Sharp Hand Saw
- Mitre Box
- Cordless Screw Driver

FIG. 4



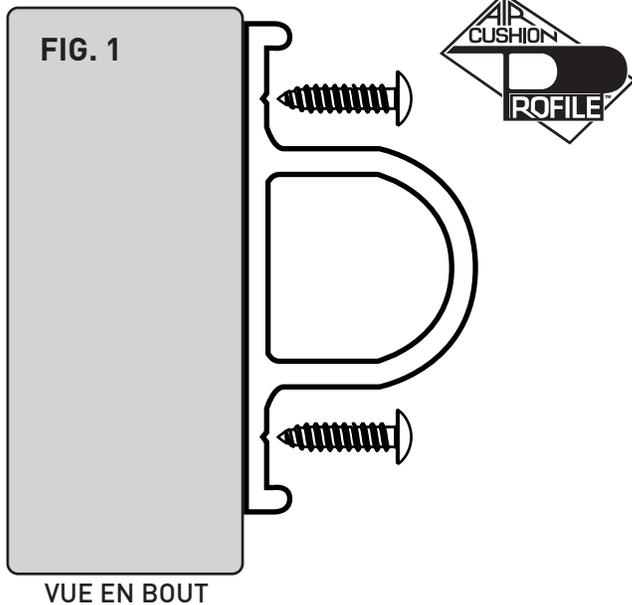


FIG. 2

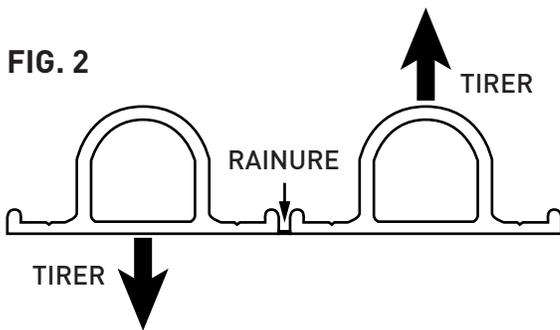
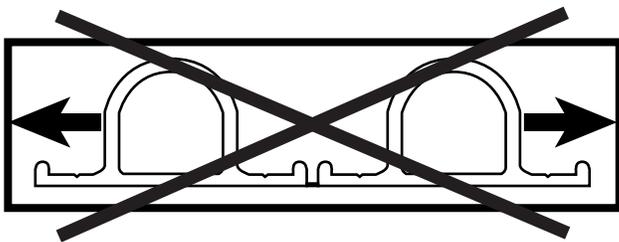


FIG. 3



**OUTVUE EN BOUTRIEAUX SUPP. NÉCESSAIRES:**

- Vis de montage 1006-F
- Connecteurs 1029-F
- Coins 1049-F
- Garnitures d'extrémité 1027-F
- Solvant PVC transparent 1051-F
- Ruban à mesurer
- Équerre
- Scie à main bien coupante
- Boîte à onglets
- Tournevis électrique sans fil

Pour séparer les deux profilés, entailler la rainure d'environ 1 po et déchirer pour séparer le profilés en commençant par une petite torsion pour assurer une coupure nette tout le long de la rainure FIG. 2. Attention ne pas tirer latéralement, voir FIG. 3.

La défense peut être montée sur le coin supérieur ou inférieur ou sur les deux coins de n'importe quel quai dont les dimensions de la bordure sont de 2 po x 4 po ou supérieures. La défense est maintenue en position avec des vis en acier inoxydable (1006-F). Les vis doivent être espacées AU MAXIMUM de 8 po et peuvent être disposées comme indiqué sur la schéma de vissage de la FIG. 4 ci-dessous.

Le bord supérieur du profilé devra être monté en premier. Les deux extrémités de chaque bande doivent être fixées par deux vis, tel qu'indiqué à la FIG. 4.

On peut couper le profilé à n'importe quelle longueur en utilisant une scie à main bien coupante et une boîte à onglets. En cas d'utilisation d'une scie électrique à onglets, posez le profilé à plat sur la table. Faire avancer doucement la scie lors de la coupe.

Pour joindre une ou plusieurs longueurs de profilé, utiliser le connecteurs (1029-F). Il es ossible ainsi d'aligner les profilés et de donner à l'ensemble un aspect propre et continu.

Les coins peuvent être formés avec les coins (1049-F); deux pièces sont nécessaires pour chaque angle de 90°.

Les extrémités du profilé sont scellées avec des garnitures d'extrémité (1027-F); deux pièces sont nécessaires pour chaque extrémité.

Utiliser du solvant PVC transparent (1051-F) sur tous les connecteurs, garnitures d'extrémité et coins.

En suivant les isntructions ci-dessus, vous assurerez l'étanchéité du profilé et créez un coussin d'air intérieur pour une protection accrue contre les chocs. PROFILÉ À COUSSIN D'AIR.

Toutes les vis devront affleurer la surface du profilé. NE PAS TROP SERRER. Les vis doivent être enfoncées dans la petite rainure en «V» prévue dans le profilé. Utiliser un morceau de bois ou un ruban à mesurer pour s'assurer que les vis sont espacées de 8 po ce qui donnera au quai un fini professionnel. Les deux vis des extrémités doivent être situés à 1/2 po de l'extrémité de chaque bande.

Si le niveau d'eau constitue un problème sur les quais fixes ou permanents, le profilé peut être coupé en bandes courtes et monté sur toute surface verticale. L'extrémité supérieure de chaque profilé doit être scellée à l'aide des garnitures d'extrémité (1027-F). Sur les pilotis, monter 2 ou 3 bandes autour du diamètre des pilotis, dans une position verticale. Faire chevaucher les lèvres de montage de façon que la vis fixe deux lèvres en même temps.

FIG. 4

